





PCD Поликристаллический алмаз и TSP Теплоустойчивый поликристаллический алмаз

LANDS Superabrasives поставляет широкий спектр PDCзубков для нефтяной, газовой, геологической и угледобывающей промышленности. Наши PDC зубки разработаны специально для высокой ударопрочности и низкого абразивного износа. Высококачественные зубки PDC LANDS работают в самых тяжёлых условиях, на высоких скоростях, в самых твёрдых и самых непредсказуемых породах.



OPQ Серия

LANDS OPQ PDC зубки - самые усовершенствованные зубки для Нефтяной промышленности. Эти зубки обладают самой высокой износостойкостью алмазного слоя и непревзойдённой ударопрочностью карбид вольфрамовой основы. Эти зубки дают значительные доходы в мировом нефтегазовом производственном секторе.

Информацию об имеющихся размерах и подробнее о фаске вы найдёте в нашей спецификации



PQ Серия

LANDS PQ PDC зубки – экономически выгодные зубки предназначенные для рынка исследования нефтегазоперспективных территорий, где цена и исполнение являются основными элементами. PQ серия идеальное решение для большинства стандартных применений при нефтегазовых бурений

Информацию об имеющихся размерах и подробнее о фаске вы найдёте в нашей спецификации



GEO Серия

LANDS GEO зубки сделаны специально для самых распространённых геологических и разведывательных бурений. Поскольку не все породы одинаковы, эти зубки могут изготавливаться под заказ клиента, чтобы обеспечить абразивную стойкость в соответствии с запросом клиента.

Информацию об имеющихся размерах и подробнее о фаске вы найдёте в нашей спецификации



CM Серия

LANDS CM серия – особенные зубки, разработанные для угледобывающей промышленности. Она предлагает высокую конкурентную способность в соотношении производительности и цены продукта.

Информацию об имеющихся размерах и подробнее о фаске вы найдёте в нашей спецификации



PDC/PCD Series



PCD Поликристаллический алмаз и TSP Теплоустойчивый поликристаллический алмаз

LANDS Superabrasives поставляет широкий спектр PCD зубков для обработки камня, TSP зубки для нефтегазовой промышленности и TSP PCD для отрасли драгоценных камней. Все зубки специально разработаны с поправкой на высокую ударопрочность и низкий абразивный износ.



PCD для обработки камня

Эти зубки разработаны и произведены специально для обработки камней в цепной пиле для резки мрамора и гранита в карьерах.

Информацию об имеющихся размерах и подробнее о фаске вы найдёте в нашей спецификации



TSP PCD Для нефтегазовой отрасли

LANDS Теплоустойчивые поликристаллические зубки обладают уникальными самозатачивающимися характеристиками, используются в основном на поверхности буровых долот. LANDS TSP так же доступны с покрытием Ni для более совершенного сохранения связи.

Стандартные продукты включают в себя кубики, треугольники и цилиндры. Имеются так же любые размеры, указанные клиентом.

Информацию об имеющихся размерах и подробнее о фаске вы найдёте в нашей спецификации



TSP PCD для обработки драгоценных камней

LANDS Теплоустойчивый поликристаллический PCD специально производится для индустрии драгоценных камней. Они – выбор №1 для резки, огранки и полировки природных алмазов и драгоценных камней.

Информацию об имеющихся размерах и подробнее о фаске вы найдёте в нашей спецификации



PDC for Drilling - Polycrystalline Diamond Compact

LANDS Superabrasives поставяет широкий спектр PDC зубкой для нефтяной, газовой, геологической и угледобывающий индустрий. Наши PDC зубки разработаны специально для высокой ударопрочности и низкого абразивного износа. LANDS высококачественные зубки PDC работают в самых тяжёлых условиях, высоких скоростях, в самых тяжёлых, самых непредсказуемых породах.

	LANDS Specification	Diameter	Total Height	Diamond Layer Thickness	Chamfer Diamond Layer	Chamfer Tungsten Carbide
OPQ	LS-0808/OPQ/D2	8.00	8.10	2.00 +/- 0.30	0.20 +/- 0.08 x 45°	0.50 +/- 0.08 x 45°
	LS-1008/OPQ/D2	10.00	8.10	2.00 +/- 0.30	0.20 +/- 0.08 x 45°	0.50 +/- 0.08 x 45°
	LS-1308/OPQ/D2	13.44	8.10	2.00 +/- 0.30	0.20 +/- 0.08 x 45°	0.50 +/- 0.08 x 45°
	LS-1313/OPQ/D2	13.44	13.20	2.00 +/- 0.30	0.20 +/- 0.08 x 45°	0.50 +/- 0.08 x 45°
	LS-1613/OPQ/D2	16.00	13.20	2.00 +/- 0.30	0.20 +/- 0.08 x 45°	0.50 +/- 0.08 x 45°
	LS-1908/OPQ/D2	19.05	8.10	2.00 +/- 0.30	0.20 +/- 0.08 x 45°	0.50 +/- 0.08 x 45°
	LS-1913/OPQ/D2	19.05	13.20	2.00 +/- 0.30	0.20 +/- 0.08 x 45°	0.50 +/- 0.08 x 45°
PQ	LS-0803/PQ/D2	8.00	3.53	2.00 +/- 0.30	0.20 +/- 0.08 x 45°	0.50 +/- 0.08 x 45°
	LS-0808/PQ/D2	8.00	8.10	2.00 +/- 0.30	0.20 +/- 0.08 x 45°	0.50 +/- 0.08 x 45°
	LS-1008/PQ/D2	10.00	8.10	2.00 +/- 0.30	0.20 +/- 0.08 x 45°	0.50 +/- 0.08 x 45°
	LS-1108/PQ/D2	11.00	8.10	2.00 +/- 0.30	0.20 +/- 0.08 x 45°	0.50 +/- 0.08 x 45°
	LS-1303/PQ/D2	13.30	3.53	2.00 +/- 0.30	0.20 +/- 0.08 x 45°	0.50 +/- 0.08 x 45°
	LS-1308/PQ/D2	13.44	8.10	2.00 +/- 0.30	0.20 +/- 0.08 x 45°	0.50 +/- 0.08 x 45°
	LS-1313/PQ/D2	13.44	13.20	2.00 +/- 0.30	0.20 +/- 0.08 x 45°	0.50 +/- 0.08 x 45°
GEO	LS-0803/GEO/D1	8.00	3.53	1.00 +/- 0.30	0.20 +/- 0.08 x 45°	0.50 +/- 0.08 x 45°
	LS-0808/GEO/D1	8.00	8.10	1.00 +/- 0.30	0.20 +/- 0.08 x 45°	0.50 +/- 0.08 x 45°
	LS-1008/GEO/D1	10.00	8.10	1.00 +/- 0.30	0.20 +/- 0.08 x 45°	0.50 +/- 0.08 x 45°
	LS-1108/GEO/D1	11.00	8.10	1.00 +/- 0.30	0.20 +/- 0.08 x 45°	0.50 +/- 0.08 x 45°
	LS-1303/GEO/D1	13.30	3.53	1.00 +/- 0.30	0.20 +/- 0.08 x 45°	0.50 +/- 0.08 x 45°
	LS-1308/GEO/D1	13.44	8.10	1.00 +/- 0.30	0.20 +/- 0.08 x 45°	0.50 +/- 0.08 x 45°
	LS-1313/GEO/D1	13.44	13.20	1.00 +/- 0.30	0.20 +/- 0.08 x 45°	0.50 +/- 0.08 x 45°
CM	LS-0803/CM/D1	8.00	3.53	1.00 +/- 0.30	0.20 +/- 0.08 x 45°	0.50 +/- 0.08 x 45°
	LS-0808/CM/D1	8.00	8.10	1.00 +/- 0.30	0.20 +/- 0.08 x 45°	0.50 +/- 0.08 x 45°
	LS-1008/CM/D1	10.00	8.10	1.00 +/- 0.30	0.20 +/- 0.08 x 45°	0.50 +/- 0.08 x 45°
	LS-1108/CM/D1	11.00	8.10	1.00 +/- 0.30	0.20 +/- 0.08 x 45°	0.50 +/- 0.08 x 45°
	LS-1303/CM/D1	13.30	3.53	1.00 +/- 0.30	0.20 +/- 0.08 x 45°	0.50 +/- 0.08 x 45°
	LS-1308/CM/D1	13.44	8.10	1.00 +/- 0.30	0.20 +/- 0.08 x 45°	0.50 +/- 0.08 x 45°

Customer specified dimensions, thicknesses and chamfers upon request.



PCD Поликристаллический алмаз и TSP Теплоустойчивый поликристаллический алмаз

LANDS Superabrasives поставляет широкий спектр TSP зубков для нефтегазовой промышленности (буровые долота для расширения скважины) и TSP для эксклюзивного использования в отрасли драгоценных камней. Все зубки специально разработаны с поправкой на высокую ударопрочность и низкий абразивный износ.

Кубики	Lands тип	Размер (мм)
	LS – C10	1.0 x 1.0 x 1.0
	LS – C15	1.5 x 1.5 x 1.5
	LS – C20	2.0 x 2.0 x 2.0
	LS – C25	2.5 x 2.5 x 2.5
	LS – C30	3.0 x 3.0 x 3.0
	LS – C40	4.0 x 4.0 x 4.0
	LS – C50	5.0 x 5.0 x 5.0
	LS – C80	8.0 x 8.0 x 8.0
Треугольники	Lands тип	Размер (мм) а x L x H
	LS – T4027/060	060° x (4.0 x 2.7)
	LS – T4030/060	060° x (4.0 x 3.0)
	LS – T4227/060	060° x (4.2 x 2.7)
	LS – T4230/060	060° x (4.2 x 3.0)
	LS – T4242/060	060° x (4.2 x 4.2)
	LS – T6035/060	060° x (6.0 x 3.5)
	LS – T6042/060	060° x (6.0 x 4.2)
	LS – T6243/060	060° x (6.2 x 4.3)
Цилиндр	Доступны другие углы (35°, 45°, 80°, 90°)	
	Lands тип	Размер (мм) Ø x H x а
	LS – CY35/180°	3.0 x 5.0 x 180°
	LS – CY55/180°	5.0 x 5.0 x 180°
	LS – CY88/180°	8.0 x 8.0 x 180°
Граненые	Доступны другие углы (45°, 60°, 85°, 90°, 120°)	
	Lands тип	Размер (мм) Ø x H
	LS – GEM0818B	1.8 x 0.8
	LS – GEM3060C	3.0 x 6.0
	LS – GEM4060C	4.0 x 6.0
Граненые	Доступны цилиндры с сферической головкой 90°.	
	Другие типы доступны под заказ	



Размеры, толщина и фаска по размерам Клиента по запросу.

PCD Поликристаллический алмаз
и TSP Теплоустойчивый поликристаллический алмаз

LANDS Superabrasives поставяет широкий спектр PCD зубков для обработки камней. Все эти зубки разработаны и произведены с поправкой на высокую ударопрочность и низкий абразивный износ, чтобы противостоять любому типу камня, который требует обработки.

PCD Резцы	Lands тип	Размер (мм) Ø x H
	LS – 0403	4.00 x 3.10
	LS – 0408	4.00 x 8.10
	LS – 0503	5.00 x 8.10
	LS – 0603	6.00 x 3.20
	LS – 0803	8.00 x 3.53
	LS – 0808	8.00 x 8.10
	LS – 1103	11.00 x 3.53
	LS – 1108	11.00 x 8.10
	LS – 1303	13.30 x 3.53
	LS – 1308	13.44 x 8.10
	LS – 1309	13.30 x 9.00
	LS – 1313	13.44 x 13.20
	LS – 1608	16.05 x 8.10
	LS – 1613	16.05 x 13.20
	LS – 1616	16.05 x 16.00
	LS – 1905	19.05 x 5.00
	LS – 1908	19.05 x 8.10
	LS – 1913	19.05 x 13.20
	LS – 1916	19.05 x 16.00
	LS – 2505	25.00 x 5.50



Размеры, толщина и фаска по размерам Клиента по запросу.

Процедуры Контроля Качества

Процедуры контроля качества и тестирования

LANDS Superabrasives осуществляет различные стандартные тесты, чтобы обеспечить и поддерживать соответствующий стандарт в своей линейке продуктов. Чтобы гарантировать оптимальный контроль качества в производстве соответствующих материалов по всей линейке, LANDS Superabrasives разработала стандартную процедуру тестирования, в которую входит продолжительный мониторинг показателей, важных на всех стадиях жизненного цикла продукта. Эта процедура тестирования является одной из основ нашей Программы контроля качества.

В следующих абзацах LANDS Superabrasives представит некоторые стандартные тесты, используемые при обслуживании контроля качества линейки продуктов.

Описание тестов и процедур тестирования

Испытания на хрупкость. Показатель прочности:

Цель испытания: Основная цель настоящего испытания – определить относительную прочность частичек алмаза. Основа этого испытания – определить размер частиц после того, как материал был подвергнут контролируемому разлому.

Процедура тестирования: Сначала алмаз просеивают и измеряют. Образец затем подвергается контролируемому разлому в дробилке при помощи шаров из твёрдой стали. Вибрация, движение и амплитуда этого процесса полностью подконтрольны. После определённого временного промежутка, алмаз собирают и ещё раз измеряют. Имеется прямая корреляция между увеличением размеров остатков после разлома и прочностью кристалла. В общем, чем крупнозернистей и больше остатки, тем прочнее был кристалл; чем тоньше и меньше остатки, тем кристалл был менее прочным.

Результат: Показатель прочности выводится при помощи формулы, которая связывает различные факторы времени, процедуры разлома и окончательного размера частицы.

Тест на хрупкость после термического воздействия. Показатель термической стойкости:

Цель испытания: Определить термическую устойчивость алмазных продуктов.

Процедура тестирования: Это испытание такое, как и описанное выше, однако алмаз сначала разогревается до температуры 1125°C. В контролируемой бескислородной атмосфере.

Нагрев может привести к разлому кристалла или к повреждению поверхности, граней и фасок. Прочные кристаллы дадут более низкий процент мелочи, в то время как менее прочные кристаллы дадут относительно высокий процент мелочи.

Результат: Показатель термостойкости рассчитывается по формуле, которая связывает различные факторы времени, процедур разлома и окончательный размер частиц. Чем выше показатель ТПИ, тем прочнее кристалл.

Объёмный вес:

Цель испытания: Определить плотность материала

Процедура тестирования: Объёмный вес определяется путём взвешивания суммы материала, необходимого для заполнения предопределённого объёма. (Аналогично как 1 кг воды заполняет ровно 1 литр.)

Результат: Объёмный вес обеспечивает соотношение между средней формой, гладкостью кристаллов и их особым весом.

Процедуры Контроля Качества

Анализ размеров. Показатель просеивания:

Цель испытания: Определить размер алмазных частиц.

Процедура тестирования: Все Меш порошки просеиваются в соответствии с последним ASTM / FEPA стандартом процедуры просеивания с использованием электросит (ANSI B74.16, FEPA и ISO 6106)

Как «Меш», так и «Микронные» размеры получают путём применения систематических и строгих процедур просеивания и просеивающего оборудования.

Результат: Соответствующий стандартам однородный по крупности продукт, с единообразным распределением.

Показатель цвета:

Цель испытания: Определить цвет алмазных частиц, чтобы обеспечить однородность алмазных образцов.

Процедура тестирования: специальный дифрактометр определяет точный цвет всех образцов алмаза.

Результат: Устанавливая стандарт реестра цветов, LANDS гарантирует стабильность цвета каждого продукта. Если образцы не вписываются в рамки допусков, серия отвергается.

Кристаллографическое исследование:

Цель испытания: Определить форму алмазных кристаллов.

Процедура тестирования: Алмазные кристаллы кладут на вибрирующие поверхности, что приводит к разделению материала на различные серии кристаллов одинаковой формы. Каждой форме приписывается относительное показательное значение, которое показывает преимущественную форму частиц образца.

Результат: Ряд классов продуктов, где каждый класс кристаллов классифицируется, так что гарантируется единый и стабильный продукт.

Визуальные аспекты:

Цель испытания: Определить различные визуальные проявления.

Процедура тестирования: Алмаз проверяется под стереомикроскопом с различной иллюминацией (интенсивностью света). Исследуется форма, структура и степень включений.

LANDS выпускает гистограммы по запросу, показывая распределение частиц в порошках, замеряя срединное значение и распределение кумулятивных вероятностей. В дополнение к выше указанным тестам, LANDS Superabrasives проводит ряд других испытаний по методике изготовителя на предмет свойств алмаза, таких как сопротивление ударной нагрузке, сопротивление усталости и чистота кристалла.

Производственный поток

Контроль качества – Производственный процесс

- * Исходный материал регистрируется в месте происхождения партии/единицы и снабжен отслеживаемым и уникальным кодом партии.
- * В зависимости от конечной цели и места алмаза, партии направляются через различные каналы работы; каждая партия может быть окончательно обозначена и отслежена по завершении работы.
- * Различные методы и технологии используются для просеивания, отделения, сортировки, смешивания (для определённых применений) молотого, прокатанного, и разломанного продукта в зависимости от того, какой класс продукции LANDS Superabrasives требуется.
- * Различные типы продукции LANDS Superabrasives могут быть в дальнейшем обработаны, и/или покрыты никелем, медью или другими покрытиями в зависимости от конечного требования пользователей.
- * Производственная линия микронного порошка: различные методы и технологии используются для получения строго контролируемого размера частиц. Исходный материал обрабатывается в соответствии с вышеупомянутыми стадиями и процессами. Подходящие технологии очистки и химической обработки используются для получения стандартного материала для дальнейшей обработки. LANDS Superabrasives использует различные технологии разделения от осаждения до центрифужной технологии. Строгие процессы соблюдаются, чтобы избежать загрязнения продукта на каждой стадии процесса. После разделения и завершения процесса сушки, проводятся необходимые после микронизационной обработки, такие как нанесение гальванического покрытия, покрытие Ni. И тд., в зависимости от применения продукта.
- * Различные технологии используются для проверки размера алмазных частиц. Лазерная дифракция, Электрическое зондирование и Визуальный анализ – это примеры некоторых дополнительных испытаний.
- * Методы и технологии включают процедуру просеивания с использованием электросит в соответствии с ANSI B74.16, FEPA и ISO 6106. Стандарты объёмного веса в соответствии с ANSI B74.4-77. Магнитное насыщение частиц определяется магнитным анализатором. ANSI B74.19. Micron Size Std. IDA, FEPA 1997 и ANSI B74.20 применяются для определения соответствия классу размера зерен.





RUSSIA & CIS

ООО <Новые Бериллиевые Технологии>

109428, г. Москва,

Рязанский проспект, 8А, стр. 9

тел/факс: +7 495 730 49 25; 730-10-65

E-mail: nbt08@yandex.ru

www.nbt08.ru

consistent quality